

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ХВАТОВСКАЯ ОСНОВНАЯ ШКОЛА**

ПРИКАЗ

«29» апреля 2020 года

№ 54-од

**Об осуществлении
образовательной деятельности по
АООП УО (ИН) в мае 2020 года и
завершении 2019-2020 учебного года**

На основании дополнения к письму министерства образования, науки и молодежной политики Нижегородской области (далее – министерство) от 27.04.2020 г. № Сл-316-208466/20 "Об осуществлении образовательной деятельности в мае 2020 года и завершении 2019-2020 учебного года", на основании решения Совета директоров общеобразовательных организаций Нижегородской области, осуществляющих обучение по адаптированным основным общеобразовательным программам, созданного в соответствии с приказом министерства от 29.01.2019г. № 316-01-63-192 (далее – Совет), направляем рекомендации об осуществлении образовательной деятельности в образовательных организациях, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее – АООП УО(ИН)), решения педсовета МБОУ Хватовская ОШ от 27.04.2020г. №8,

п р и к а з ы в а ю:

1. Для обучающихся 1-4 классов:

- завершить изучение учебных предметов «Трудовое обучение», «Музыка», «Изобразительное искусство», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», учебных предметов части, формируемой участниками образовательных отношений (при наличии), и до 30 апреля аттестовать обучающихся по указанным предметам за 2019-2020 учебный год по итогам 8 месяцев обучения;

- обеспечить реализацию адаптированных основных общеобразовательных программ начального общего образования по образовательным областям «Филология», «Математика», «Естествознание», «Коррекционная подготовка» (в том числе речевая практика, предметно –практическое обучение) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

2. Для обучающихся 5 класса:

- завершить изучение учебных предметов «Профессионально-трудовое обучение», «Трудовая практика», «Социально-бытовая ориентировка», «Музыка», «Изобразительное искусство», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», учебных предметов части, формируемой участниками образовательных отношений (при наличии), и до 30 апреля

аттестовать обучающихся по указанным предметам за 2019-2020 учебный год по итогам 8 месяцев обучения;

- обеспечить реализацию адаптированных основных общеобразовательных программ общего образования по образовательным областям «Филология», «Математика», «Естествознание», «Обществознание», «Коррекционная подготовка» с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

3. Организовать обучение в режиме пятидневной учебной недели.

4. Организовать проведение промежуточной аттестации в формах, предусмотренных учебным планом на 2019-2020 учебный год.

5. Завершить учебный год 22 мая 2020 года.

6. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Директор школы:



О.А.Быстрова